

# РЕГЛАМЕНТ РАБОТ

## по установке механических анкеров E забивного типа, производитель MKT, Германия

Настоящий регламент работ предусматривает следующую технологию установки механических анкеров E в бетон с трещинами и бетон без трещин:

### 1. Необходимое оборудование:

- a) бур соответствующего диаметра;
- b) молоток;
- c) насос для прочистки отверстий MKT ZU-AP или компрессор высокого давления воздуха;
- d) щетка для прочистки отверстий MKT или компрессор высокого давления воздуха;
- e) установочное устройство E-SW или E-MSH;
- f) динамометрический ключ.

### 2. Требуемые условия производства работ и факторы, влияющие на несущую способность анкерного соединения:

- a) расчетные нагрузки на анкер в каталоге MKT приведены для бетона B25, достигшего проектную прочность;
- b) несущая способность анкерного соединения зависит от класса бетона (прочность на сжатие). При установке анкера в бетон меньшего или большего класса, указанного в каталоге MKT, необходимо применить поправочные коэффициенты (нагрузка на анкер уменьшится или увеличится соответственно);
- c) анкер должен быть установлен с соблюдением характеристических расстояний между анкерами и до края бетона (см. каталог MKT) и в соответствии с проектом, выпущенным проектной организацией;
- d) более детальная информация указана в Европейском Техническом Свидетельстве на анкер E: ETA-02/0020 от 01.03.2016 г.

### 3. Порядок установки анкера:

1. Пробурить отверстие требуемого диаметра на проектную глубину.
2. Очистить отверстие от шлама и пыли с помощью щетки, насоса или компрессора.
3. Забить анкер молотком в подготовленное отверстие на требуемую глубину (см. каталог MKT).
4. Установочным устройством соответствующего диаметра произвести контролируемое расклинивание анкера (см. каталог MKT).
5. Динамометрическим ключом затянуть вкручиваемый элемент, до требуемого момента затяжки (см. каталог MKT).